

V. План освітнього процесу на 2019/2020 навчальний рік

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами			
		екзаменів	заліків	курсів			Загальний обсяг	аудиторних			самостійна робота	1 курс		2 курс		
				проекти	роботи			у тому числі:				семестри				
		всього	лекцій					лабораторні	практичні	1		2а	2б	3		
				кількість тижнів у семестрі												
15	9	9	15													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																
<i>1.1 Цикл загальної підготовки</i>																
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					3,5	105	66			66	39				
1.1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			1,5	45	30			30	15	2			
1.1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2				2,0	60	36			36	24		2	2	
1.1.2	Інтелектуальна власність		2			2,0	60	20	10		10	40		1,0	1,0	
1.1.3	Охорона праці в галузі та цивільний захист	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
1.1.4	Фізичне виховання					2,0	60	30			30	30				
1.1.3.1	Фізичне виховання		1			2,0	60	30			30	30	2+с*			
1.1.3.2	Фізичне виховання													с*	с*	
Примітка: с* - секційні заняття (факультатив)																
Разом п. 1.1						10,5	315	146	30	0	116	169	6,0	3,0	3,0	
1.3 ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																
1.3.1	Переддипломна практика		3			6,0	180					180				
1.3.2	Виконання кваліфікаційної роботи магістра					21,0	630					630				
Разом:						27,0	810,0	0	0	0	0	810	0,00	0,00	0,00	
1.4. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ																
1.4.1	Захист кваліфікаційної роботи магістра	3				3,0	90					90				
Разом:						3,0	90	0	0	0	0	90	0	0	0	
2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ																
<i>2.1 Цикл загальної підготовки</i>																
2.1.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.1.1.1	Методика та організація наукових досліджень		1			2,0	60	23	15		8	37	1,5			
2.1.1.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
	Разом 2.2.1					5,0	150,0	53,0	35,0	0,0	18,0	97,0	3,5	0,0	0,0	
2.2.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)																
2.2.2.1	Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин (ч.4)	1				6,0	180	75	30	45		105	5			
2.2.2.2	Методика та організація наукових досліджень		1			2,0	60	23	15		8	37	1,5			
	Разом 2.2.2					8,0	240	98	45	45	8	142	6,5	0,0	0,0	
2.2.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)																
2.2.3.1	Методика та організація наукових досліджень	1				4,5	135	60	45		15	75	4			
2.2.3.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів (ТМ)	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
	Разом 2.2.3					7,5	225,0	90,0	65,0	0,0	25,0	135,0	6,0	0,0	0,0	
2.3. Цикл професійної підготовки																
2.3.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)																
2.3.1	Автоматизація технологічних систем та комплексів					14,0	420	159	63	45	51	261				
2.3.1.1	Автоматизація виробничих процесів машинобудування	1				5,0	150	60	30	15	15	90	4			
2.3.1.2	Автоматизація виробничих процесів машинобудування (курсова робота)				2	1,0	30	18			18	12		1	1	
2.3.1.3	Технологічне оснащення автоматизованих ділянок та цехів	1				4,5	135	45	15	30		90	3			
2.3.1.4	Технологічні основи ГВС		2			3,5	105	36	18		18	69		2	2	
2.3.2	САПР та інформаційні системи в машинобудуванні					12,5	375	168	72	81	15	207				
2.3.2.1	САПР технологічних процесів		1			4,0	120	60	30	15	15	60	4			
2.3.2.2	Система 3-D моделювання Power Shape		2			4,0	120	63	27	36		57		3,5	3,5	
2.3.2.3	Системи автоматизованого програмування верстатів з ЧПУ		1			4,5	135	45	15	30		90	3			
2.3.3	Технологія функціональних та нано-поверхонь	2				2,5	75	36	18		18	39		2	2	
2.3.4	Діагностика технологічних систем та виробів машинобудування		2			6,0	180	63	27	18	18	117		3,5	3,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.3.5	Мехатроніка в технологічних системах		2			3,5	105	36	18		18	69		2	2	
2.3.6	Цільова індивідуальна підготовка		2			6,0	180	72			72	108		4	4	
	Разом 2.3.1					44,5	1335	534	198	144	192	801	14,0	18,0	18,0	
2.3.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)																
2.3.2.1	Дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів (курсний проект)			1		1,5	45	15			15	30	1			
2.3.2.2	Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин (ч.5)	2				9,0	270	90	36		54	180		5	5	
2.3.2.3	Ресурсозберігаючі процеси виготовлення деталей відповідального призначення	2				8,0	240	90	54		36	150		5	5	
2.3.2.4	Триботехнічні процеси в базових вузлах автоматизованих комплексів		1			4,0	120	60	38		22	60	4			
2.3.2.5	Спец курс за напрямком магістерської роботи		2			3,0	90	36	18		18	54		2	2	
2.3.2.6	Сучасне обладнання, автоматичні лінії та гнучкі виробничі системи	1				4,0	120	45	30		15	75	3			
2.3.2.7	Цільова індивідуальна підготовка		2			6,0	180	60			60	120		3	3	
2.3.2.8	Науково - дослідна практика		1			6,0	180					180				
	Разом 2.3.2					41,5	1245	396	176	0	220	849	8,0	15,0	15,0	

2.3.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)

2.3.3.1	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва					7,0	210	90	45		45	120				
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва	2				6,0	180	72	45		27	108		4	4	
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва (к.пр)			2		1,0	30	18			18	12		1	1	
2.3.3.2	Складально-зварювальне оснащення	1				6,5	195	75	45		30	120	5			
2.3.3.3	Спецкурс за напрямком магістерської роботи		2			3,5	105	36			36	69		2	2	
2.3.3.4	Управління якістю продукції		2			3,5	105	36	27		9	69		2	2	
2.3.3.5	Організація, керування і проектування зварювального виробництва		1			4,0	120	45	30		15	75	3			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.3.3.6	Проектування систем керування		1			3,0	90	30	20		10	60	2			
2.3.3.7	Спеціальні розділи міцності	2				5,0	150	54	36		18	96		3	3	
2.3.3.8	Спеціальні методи зварювання		2			3,5	105	36	27		9	69		2	2	
2.3.3.9	Науково - дослідна практика		1			6,0	180					180				
Разом 2.3.3						42,0	1260	402	230	0	172	858	10,0	14,0	14,0	

Блок 1 (Технології машинобудування)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ	90,0	2700,0	733,0	263,0	144,0	326,0	1967,0	23,5	21,0	21,0	
	Кількість годин на тиждень							23,5	21,0	21,0	
	Кількість екзаменів							3		2	
	Кількість заліків							6		7	
	Кількість курсових проектів										
	Кількість курсових робіт									1	
								60,0		30	

Блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ	90,0	2700,0	640,0	251,0	45,0	344,0	2060,0	20,5	18,0	18,0	
	Кількість годин на тиждень							20,5	18,0	18,0	
	Кількість екзаменів							3		3 (2)	
	Кількість заліків							5		3 (5)	1
	Кількість курсових проектів							1			
	Кількість курсових робіт										
								60,0		30	

Блок 3 (Технології і устаткування зварювання)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ	90,0	2700,0	638,0	325,0	0,0	313,0	2062,0	22,0	17,0	17,0	
	Кількість годин на тиждень							22,0	17,0	17,0	
	Кількість екзаменів							4		3	
	Кількість заліків							4		4	1
	Кількість курсових проектів									1	
	Кількість курсових робіт										
								60,0		30	

Зав.кафедри ТМ
Зав.кафедри КДіМІМ
Зав.кафедри ОіТЗВ
Декан ФІТО

С.В. Ковалевський
О.Є. Марков
Н.О. Макаренко
О.Г. Гринь